

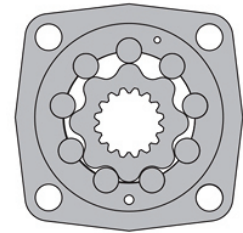
Motores Hidráulicos MLHV

Aplicaciones:

- › Transportadores
- › Máquinas para trabajar metales
- › Máquinas agrícolas
- › Máquinas de construcción de carreteras
- › Maquinaria para la industria Minera
- › Industrias alimentarias
- › Vehículos especiales
- › Maquinaria de plástico y caucho etc.

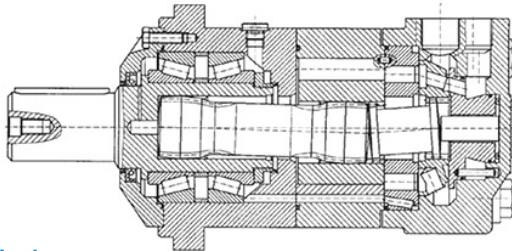
Características:

- › Tipo placa distribuidora - Roll - Gerotor
- › Montaje de brida y rueda
- › Ejes de varios tipos
- › Roscas BSPP, métricos y SAE
- › Freno
- › Versión Corta

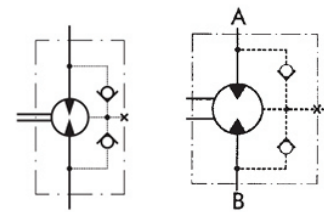
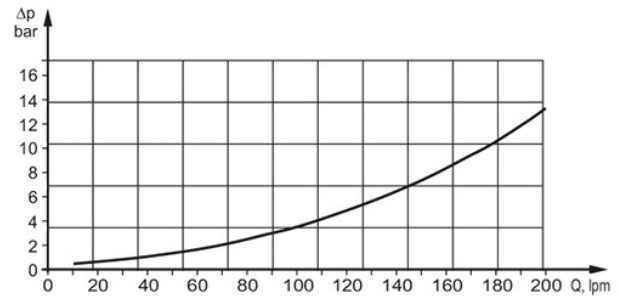

Recomendaciones:

- › La operación intermitente puede ocurrir por máx. 10% de cada minuto.
- › La operación pico puede ocurrir sólo 1% máximo de cada minuto.
- › Para velocidades menores a 5 RPM, consultar.
- › Presión y velocidad intermitentes no pueden ocurrir simultáneamente.
- › Grado de contaminación recomendado ISO 4406 20/16 o filtración nominal de 25 µm o mejor.
- › Utilizar fluidos hidráulicos de base mineral.
- › Viscosidad mínima 70 SUS (13 mm²) a 50°C.
- › Temperatura de operación máxima 82°C.
- › Para garantizar una óptima vida útil del motor, llene la carcasa con aceite antes de rodar y haga trabajar al motor con cargas moderadas y a baja velocidad durante 10 - 15 minutos.

Reemplaza a DANFOSS "OMS", CHAR LYNN serie 200, PARKER TF, GEOLINK GLS/GLC

Vista en Corte

Reemplaza a:

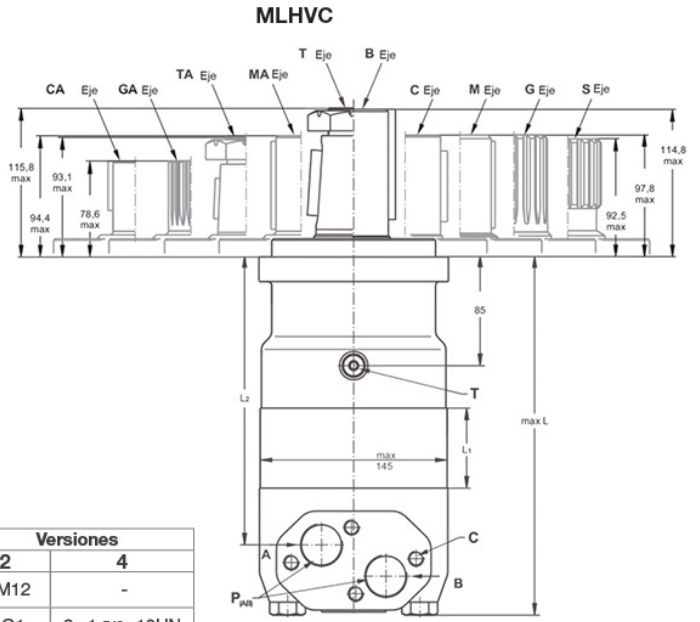
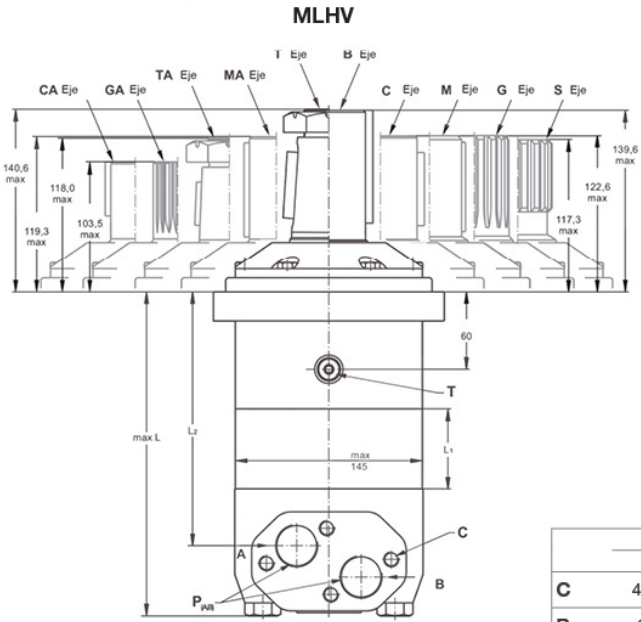
- › DANFOSS "OMV"
- › CHAR LYNN "6000"

Simbología

Pérdidas de presión

Tabla 1

Tipo		MLHV 315	MLHV 400	MLHV 500	MLHV 630	MLHV 800
Cilindrada	(cm ³ /rev)	314,5	400,9	499,6	629,1	801,8
Velocidad máxima (RPM)	Cont.	510	500	400	320	250
	Int.	630	600	480	380	300
Torque máximo (da Nm)	Cont.	92	118	146	166	188
	Int.	111	141	176	194	211
	Pico	129	164	205	221	247
Potencia máxima (kW)	Cont.	42,5	53,5	53,5	48	42,5
	Int.	51	64	64	56	48
Presión diferencial (bar)	Cont.	200	200	200	180	160
	Int.	240	240	240	210	180
	Pico	280	280	280	240	210
Caudal máximo (lpm)	cont.	160	200	200	200	200
	int.	200	240	240	240	240
Presión máxima (bar)	cont.	210	210	210	210	210
	int.	250	250	250	250	250
	Pico	300	300	300	300	300
Presión máxima en línea de retorno sin drenaje (bar)	cont.	140	140	140	140	140
	int.	175	175	175	175	175
	Pico	210	210	210	210	210
Máxima presión de arranque con el eje sin carga (bar)		8	8	8	8	8
Torque de arranque mínimo (da Nm)	A máx.pres. dif. cont.	71	91	113	133	151
	A máx. pres. dif. int.	85	109	136	155	170
RPM mínima	RPM	10	10	10	10	10
Peso Para ejes traseros (kg) .992	MLHV	30,7	31,5	32,4	33,6	35,2
	MLHVW	31,4	32,2	33,1	34,3	35,9
	MLHVS	22,3	23,1	24,0	25,2	26,8

Dimensiones

Datos de montaje



	Versiones	
	2	4
C	4xM12	-
P(A,B)	2xG1	2x 1 5/6 -12UN
T	G1/4	9/16 -18UNF

Tabla 1

Tipo	L ₁ , mm	L ₂ , mm	* L ₁ , mm
MLHV 315	214,5	160	22,0
MLHV 400	221,5	167	29,0
MLHV 500	229,5	175	37,0
MLHV 630	240,0	186	47,5
MLHV 800	254,0	200	61,5

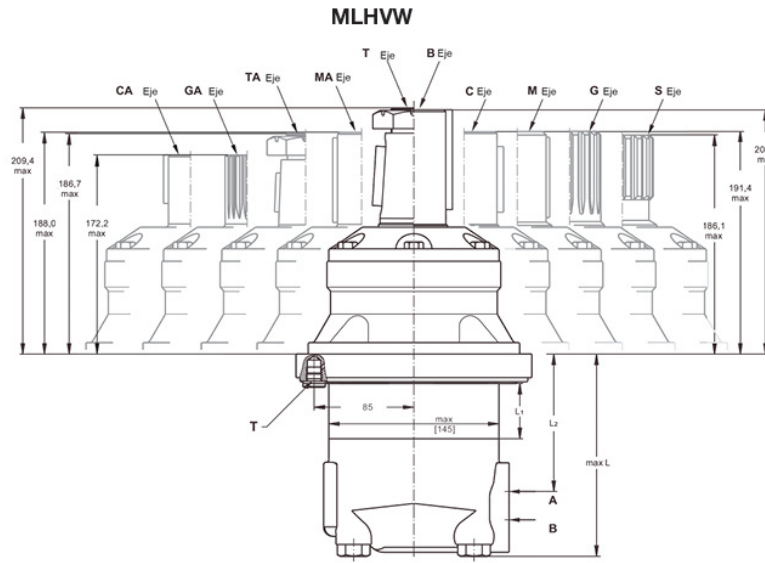
Tabla 2

Tipo	L ₁ , mm	L ₂ , mm	* L ₁ , mm
MLHVC 315	239,0	185,5	22,0
MLHVC 400	246,0	192,5	29,0
MLHVC 500	254,0	200,5	37,0
MLHVC 630	264,5	211,0	47,5
MLHVC 800	278,5	225,0	61,5

Tabla 3

Tipo	L ₁ , mm	L ₂ , mm	* L ₁ , mm
MLHVV 315	146	92	22,0
MLHVV 400	153	99	29,0
MLHVV 500	161	107	37,0
MLHVV 630	172	118	47,5
MLHVV 800	185	132	61,5

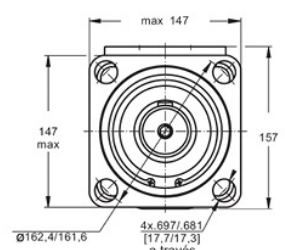
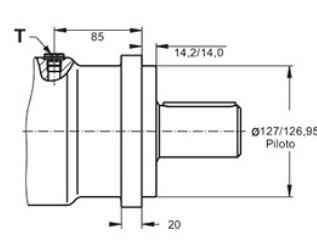
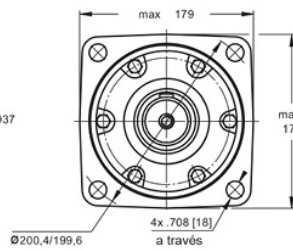
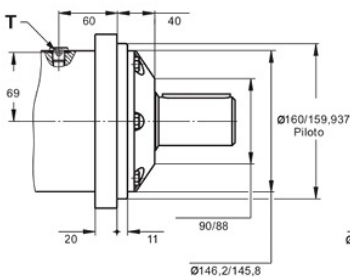
* El ancho del geroler es 4 mm mayor que L₁.

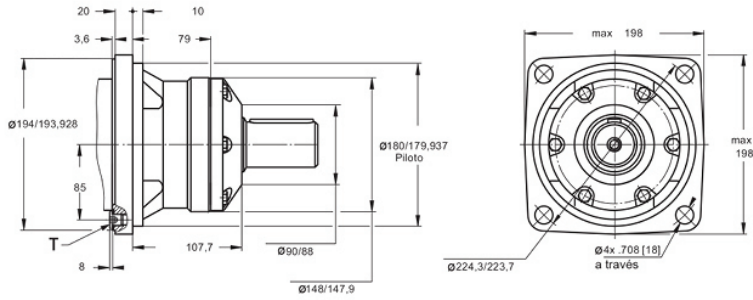
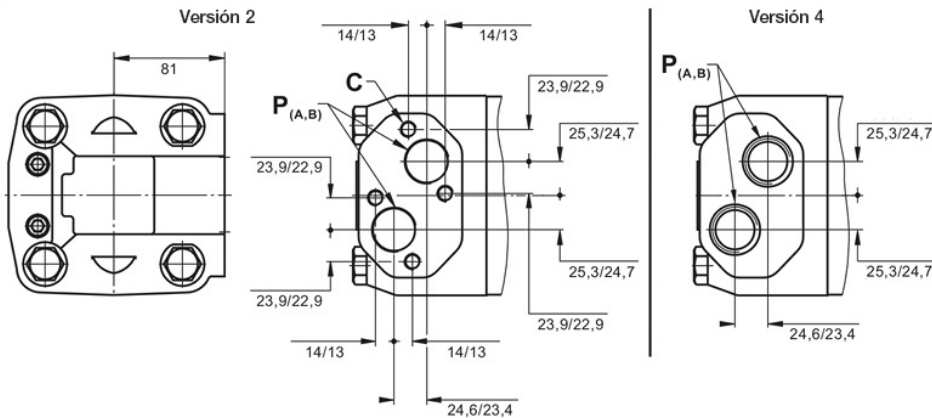


Montaje

Montaje Cuadrado (4 agujeros)

C Montaje



W Montaje en rueda

Ejes


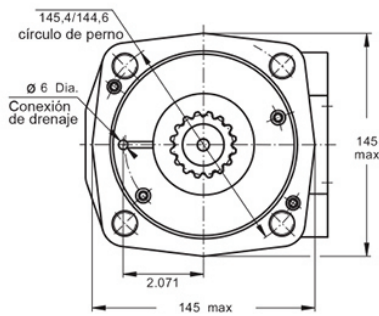
	Versiones	
	2	4
C	4xM12	-
P(A,B)	2xG1	2x 1 5/6 -12UN
T	G1/4	9/16 -18UNF

Rotación estándar

Visto desde el extremo del eje
 Conexión A presurizado - CW
 Conexión B presurizado - CCW

Rotación inversa

Visto desde el extremo del eje
 Conexión A presurizado - CCW
 Conexión B presurizado - CW

Dimensiones y datos de montaje
V Montaje muy corto


Tipo	L max , mm	L2 mm	L3 mm	*L1 mm
MLHV 315	121,5	68	29,5	22,0
MLHV 400	128,5	75	32,5	29,0
MLHV 500	136,5	83	34,5	37,0
MLHV 630	147,0	93	34,0	47,5
MLHV 800	[161,0	107,5	30,0	61,5

* El ancho del gerolor es .157 pulg. [4 mm] mayor que L1.

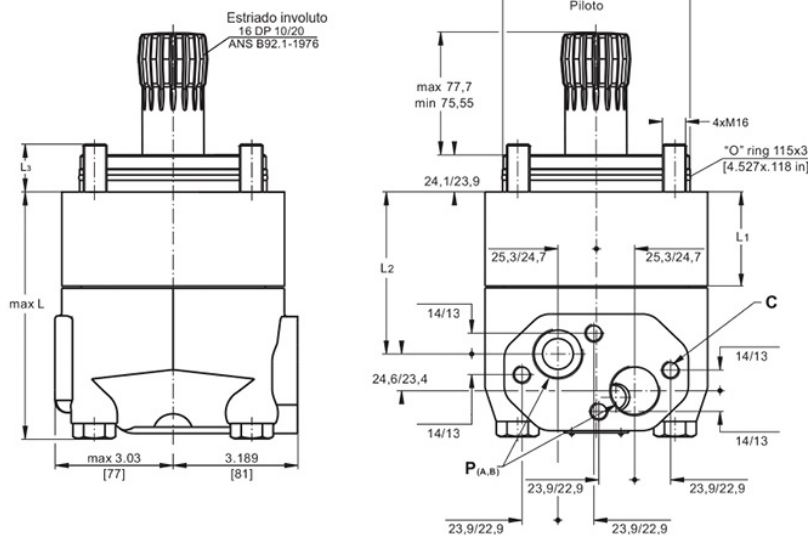
	Versiones	
	2	4
C	4xM12	-
P(A,B)	2xG1	2x 1 5/6 -12UN
T	G1/4	9/16 -18UNF

Rotación estándar

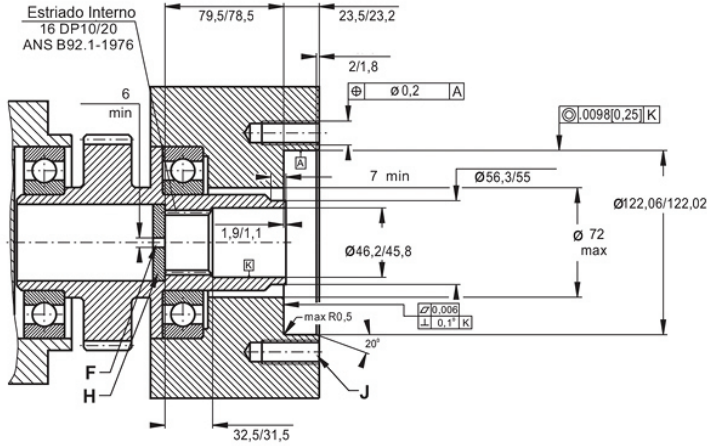
Visto desde el extremo del eje
 Conexión A presurizado - CW
 Conexión B presurizado - CCW

Rotación inversa

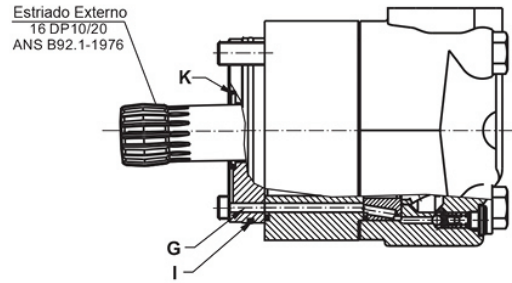
Visto desde el extremo del eje
 Conexión A presurizado - CCW
 Conexión B presurizado - CW



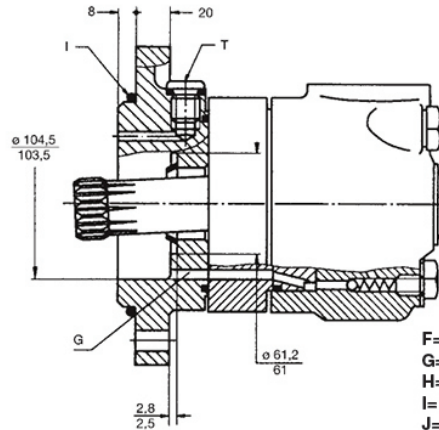
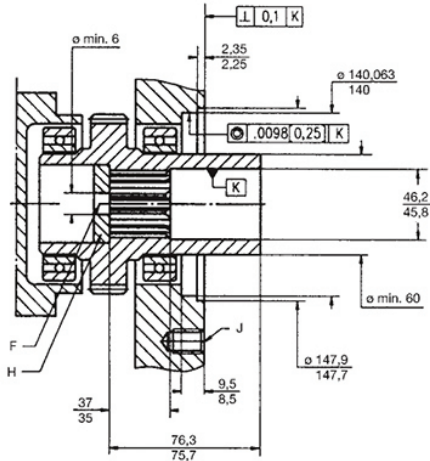
Dimensiones del componente adjunto



- F= Agujero de circulación de aceite
- G= Canal de drenaje interno
- H= Placa templada de apoyo.
- I= O- Ring 4.528x.118 in [115x3 mm]
- J= 4xM16; 1.42 [36] prof, 90°, 5.709 [145] diámetro B.C
- K= Anillo de sello cónico

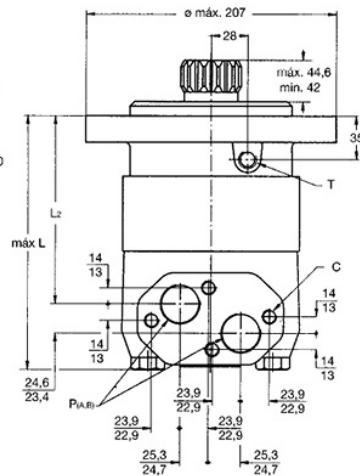
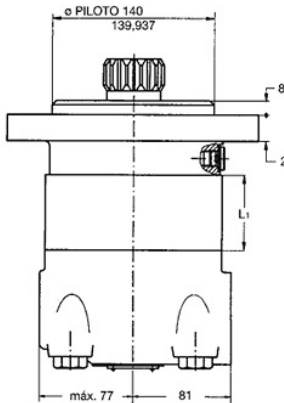
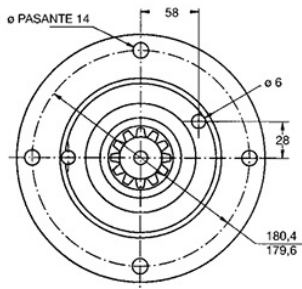


Dimensiones de los componentes



- F= Agujero de circulación de aceite
- G= Canal de drenaje interno
- H= Placa templada de apoyo.
- I= O-Ring 5.512x.118 [140x3]
- J= 4x1/2 UN, 18 prof., 90°, 162 diámetro B.C
- T= Drenaje G1/4 o 9/16 - 18UNF

Dimensiones y montaje para motor MLHVS



Tipo	L ₁ , mm	L ₂ , mm	* L ₁ , mm
MLHVS 315	171	117	22,0
MLHVS 400	179	124	29,0
MLHVS 500	186	132	37,0
MLHVS 630	197	143	47,5
MLHVS 800	211	157	61,5

	Versiones	
	2	4
C	4xM12	-
P(A,B)	2xG1	2x 1 5/6 -12UN
T	G1/4	9/16 -18UNF

Conexión de drenaje

Se debe utilizar una línea de drenaje cuando la presión en la línea de retorno puede exceder la presión permitida. Puede conectarse:

- Para MLHVS en el puerto de drenaje del motor;
- Para MLHVV en la conexión de drenaje del componente adjunto. La presión máxima en la línea de drenaje está limitada por el componente adjunto y su sello del eje.

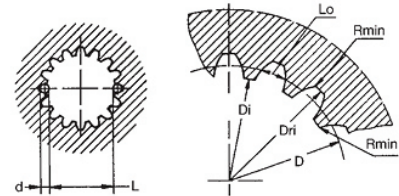
La línea de drenaje debe permitir que el aceite fluya libremente entre el motor y el componente adjunto y debe conducirse al tanque. La presión máxima en la línea de drenaje está limitada por el componente adjunto y su sello.

Datos del estriado interno para la construcción de acople

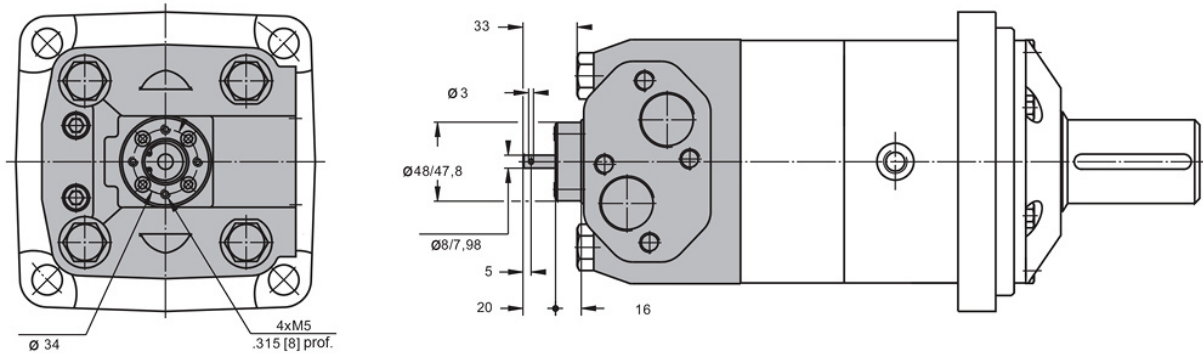
Standard ANS B92.1-1976, clase 5

[m = 2,1166; corregido x.m = 1]

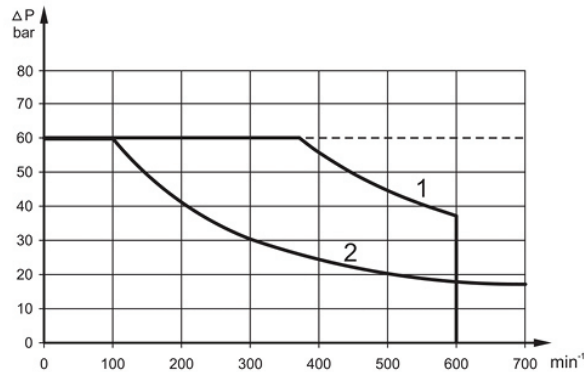
Flat Root Side Fit		inch	mm
Numero de dientes	z	16	16
Paso diametral	Dp	10/20	10/20
Angulo de PRESION		30°	30°
Pitch Dia.	D	1.6	40,640
Dia mayor	Dri	1.796±1.780	45,2 ^{+0,4}
Minor Dia.	Di	1.5175±1.516	38,5 ^{+0,039}
Ancho del espacio [circular]	Lo	.2055±.2025	5,18±0,037
Radio de empalme	R	.015	0,4
Max. Medición entre Pins	L	1.284±1.278	32,47 ^{+0,15}
Pin Dia	d	.22051±.22043	5,6±0,001


Datos de dureza:

- › HV = 750 ± 50 en superficie.
- › HV = 560 a .035-.019 [0,7 ± 0,2] profundidad de caja
- › Material: 20 MoCr4 DIN 17210 o SAE8620.

Motor con conexión Tacho

Max. Presión permitida del sello del eje

Max. presión de retorno sin línea de drenaje o máx. presión en la línea de drenaje.

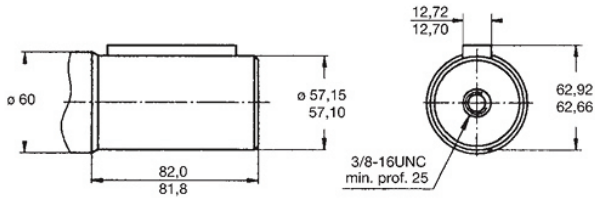


- 1: Dibujo del sello de alta presión (sello en "U")
 2: Dibujo para sello de eje estándar

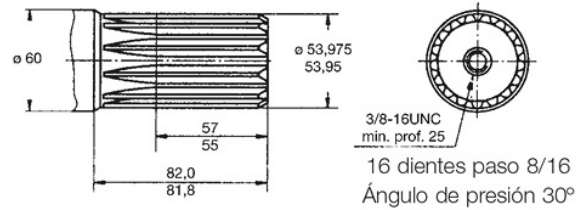
— - operaciones continuas
 - - - - - operaciones intermitentes

Extremos de Eje

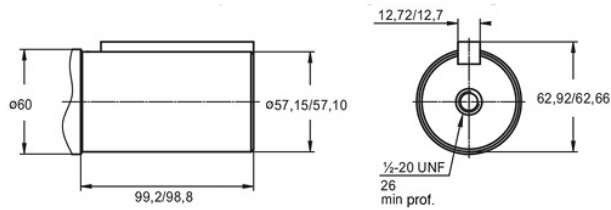
C 57,15; cilíndrico con chaveta, 1/2" x 1/2"x 2 1/4" BS46



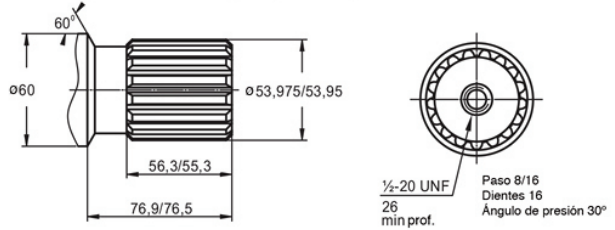
G estriado 16 dientes, 53,975 ANS B92.1-1976



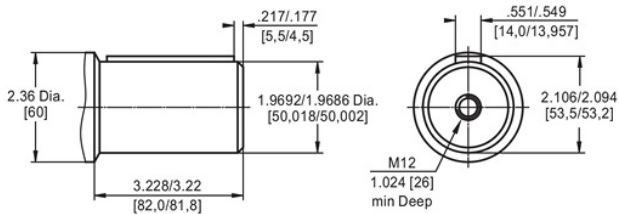
B 2 1/4"[57,15] Eje cilíndrico paralelo recto 1/2"x1/2"x 2 1/4" BS46
Max. Torque 24000 lb-in [271,2 daNm]



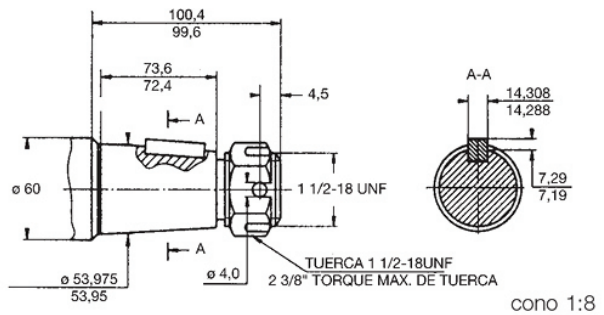
S 16T Eje estriado, 2" [53,975] ANS B92.1-1976 1 8
Max. Torque 24000 lb-in [271,2 daNm]



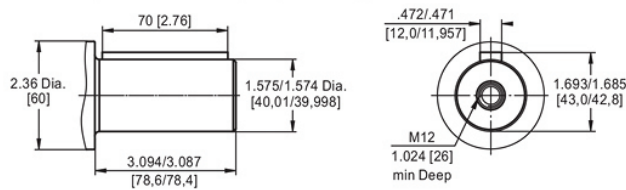
M ø50 Eje cilíndrico paralelo recto A14x9x70 DIN 6885
Max. Torque 24000 lb-in [271,2 daNm]



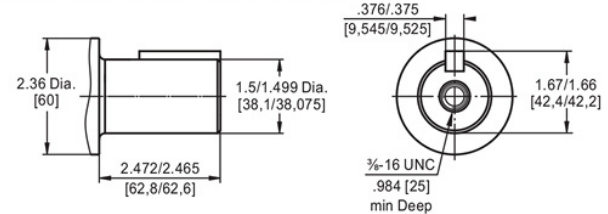
T 57,15 SAE J501 Cónico 1:8
con chaveta 9/16"x 9/16"x 2" BS46



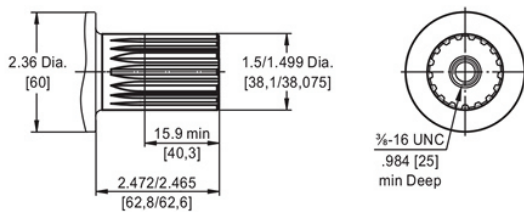
MA ø40 Eje cilíndrico paralelo recto A12x8x70 DIN 6885
Max. Torque 11755 lb-in [132,8 daNm]



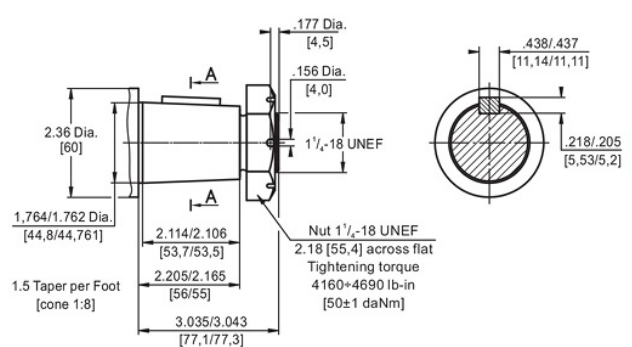
CA ø1 1/2" Eje cilíndrico paralelo recto "x" x1 / " BS46 5 8
Max. Torque 11755 lb-in [132,8 daNm]



GA ø1 1/2" Eje estriado 17T, DP 12/24 ANSI B92.1-1976
Max. Torque 11755 lb-in [132,8 daNm]



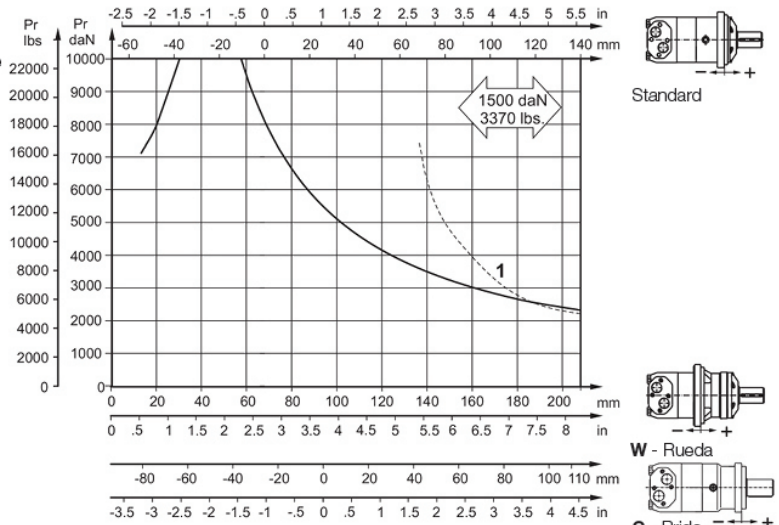
TA SAE J501 Cónico 1:8 Parallel key "x" x 1/4 " BS46
Max. Torque 18650 lb-in [210 daNm]



Cargas de eje permitidas

El eje de salida funciona con cojinetes cónicos que permiten grandes fuerzas axiales y radiales. La carga radial permitida en el eje se muestra para una carga axial de 0 N en función de la distancia desde la brida de montaje hasta el punto de aplicación de la carga. Las curvas se aplican a una vida útil del rodamiento B10 de 2000 horas a 100 RPM.

La curva "1" muestra máx. carga del eje radial. Cualquier carga del eje que exceda los valores mostrados por la curva reducir la vida del motor.


Código para ordenar

MLHV							
	1	2	3	4	5	6	7
Brida de montaje (omitir - cuadrado, cuatro agujeros)							
1	C Brida, cuatro agujeros						C
	Corto						S
	Muy corto						V
	Montaje en rueda, Diametro Piloto 5.00						W
Código de desplazamiento cc/rev							
2	314,5						315
	400,9						400
	499,6						500
	629,1						630
	801,8						800
Extremos de Eje* (omitir - para montaje de brida S y V)							
3	Eje cilíndrico paralelo recto, 2 1/4" [57,15]						C
	Eje cilíndrico paralelo recto 1/4, 2 1/4" [57,15]						B
	Eje cilíndrico paralelo recto, 50 mm						M
	16T Eje estriado, 2 1/8" [53,975]						G
	16T Eje estriado, 2 1/8" [53,975]						S
	SAE J501 Cónico, 2 1/4" [57,15]						T
	Eje cilíndrico paralelo recto, 1 1/2"						CA
	Eje cilíndrico paralelo recto, 40 mm						MA
	1 1/2" 17T Eje estriado						GA
J501 Cónico, 1 3/4" [44,50]						TA	
Conexiones (colector estándar para cada uno)							
4	Laterales, 2xG1, G, BSP rosca, ISO 228						2
	Laterales, 2x1 -12 UN, O-ring, -18 UNF						4
Versión del sello del eje							
5	Sello de baja presión						omitir
	Sello de alta presión						U
Funciones especiales (solo para MLHSBD)							
6							
Serie de diseño							
7	Especificado en fábrica						omitir

Los motores hidráulicos son mangano-fosfatados de serie.